

HYLOLOGY



華通材料股份有限公司
HYLOLOGY PLASTIC CO.,LTD



【產品項目(Product list)】

- PC 系列複合材料
- PC Composite materials
- PP 系列複合材料
- PP Composite materials
- PBT/PC 系列複合材料
- PBT/PC Composite materials
- ABS/PC 系列複合材料
- ABS/PC Composite materials
- PA6 系列複合材料
- PA6 Composite materials
- PA66 系列複合材料
- PA66 Composite materials
- 導電、抗靜電系列複合材料
- Conductive、Antistatic Composite materials
- 耐磨耗、潤滑性系列複合材料
- Abrasion、Lubricity Composite materials
- 無鹵阻燃環保系列複合材料
- Green halogen free flame retardant Composite materials



華通材料股份有限公司

台灣台中市北區文心路四段 200 號 6F-3(公司)

台灣桃園縣觀音鄉忠愛路二段 198-45 號(工廠)

TEL : +886-4-22919828

FAX : +886-4-22912018

代銷:台化 PC/ABS、南亞原料、長春化工、LG.

PP(聚丙烯)複合材料Polypropylene Resin雖本身吸水性低，但是摻配添加劑、玻璃纖維、礦物纖維等之規格，若無乾燥處理，則產品外觀不佳。因此加工前最好施以100°C×2-3小時的乾燥，去除水氣確保膠粒表面乾燥，才能加工出優良的成形品。在不同的產品設計結構與肉厚下，強度、配向性、收縮率、產品翹曲度等影響就必需要注意考慮。

PP 複合塑膠材料特性;

- 1.比重輕、製品吸水性低。
- 2.價格低廉、成形成容易、色彩範圍廣泛。
- 3.耐水解、耐熱水性優良。
- 4.高韌高鋼機械強度均衡。
- 5.電器性質優良。
- 6.耐候、耐化學性優良。
- 7.可符合UL 94 V-0耐燃規格要求。

應用:電氣絕緣材、電氣製品、家電、馬達泵浦工具機外殼、OA辦公傢具、醫療器材、高溫工具架、高韌性防撞桿、汽車儀表板內裝飾板、機車零組件等各種成形品。

PP (Polypropylene) 聚丙烯複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			高剛耐熱增強級 HIGH STIFF HIGH HEAT REINFORCED GRADE				玻纖強化級 GLASS FIBRE REINFORCED GRADE			
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	YT-7620R 黑色	YT-7620R-02 本色	YT-7630R 本色	YT-7640R 本色	YT-7710R 黑色	YT-7720R 黑色	YT-7730R 黑色	
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	265	260	248	330	415	498	690	
伸長率 Elongatio	%		14	10	15	10	6	5	4.5	
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	385	380	380	532	516	720	935	
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		20625	19000	25240	42300	21880	33200	51788	
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched: 1/8")	kg-cm/cm	RT	D-256	4.5	13	5.2	5	9	13	14
		-30°C		-	-	-	-	-	-	-
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	4.6	D-648	125	125	138	150	155	160	160
		kg/cm ²								
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	-	-	-	-	69	72	73	
	Rockwell R	D-785	87	100	101	103	93	100	105	
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	1.2	1.2	1.1	0.9	0.7	0.5	0.4	
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.04	1.048	1.13	1.25	0.98	1.04	1.12	
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	19.8	20.2	29.8	38.5	10	19.8	30	
耐燃性 Flammability	1.6mm 3.2mm	UL-94	-	-	-	-	-	-	-	

射出成型條件

Injection Condition

材料乾燥溫度 Drying Temp	90~100°C × 3 Hrs	80~100°C × 2 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	190°C~230°C	200°C~240°C
射出模具溫度 Mold Temp	30°C~60°C	60°C~100°C
射出成型壓力 Injection Pressure	300~1100kg/cm ²	400~1200kg/cm ²

* 本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of reference.

PP (Polypropylene) 聚丙烯複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			低溫耐衝改性級 IMPACT MODIFIED GRADE					
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	YT-7105R 黑色	YT-7620R-09 黑色	HT-35AP 黑色	HT-1311-OP 黑色	HT-2315-OP 黑色	
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	257	248	155	210	205	
伸長率 Elongatio	%		215	>400	>400	>110	38	
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	278	289	125	275	270	
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		11500	12520	4260	15120	16170	
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched: 1/8")	kg-cm/cm	RT	D-256	58	28	NB	NB	NB
		-30°C		9	5	NB	5.3	5
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	4.6	D-648	107	110	60	117	122
		kg/cm ²						
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	67	70	59	66	65	
	Rockwell R	D-785	-	76.8	-	65.5	68.5	
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	1.6	1.4	1.3	1.05	0.8	
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	0.93	1.049	0.93	0.97	1.052	
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	-	20	-	12.6	23	
耐燃性 Flammability	1.6mm 3.2mm	UL-94	-	-	-	-	-	

射出成型條件

Injection Condition

材料乾燥溫度 Drying Temp	70~90°C × 2 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	170°C~230°C
射出模具溫度 Mold Temp	15°C~60°C
射出成型壓力 Injection Pressure	400~1100kg/cm ²

* 本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of reference.

* NB = NO BRAKE

* NB = 不斷裂

Polyamides66 (Nylons66) PA66簡介：

化學名稱為聚己二醯己二胺，熔點260~265°C 具有耐高溫、耐水解、耐油氣等特性，另外價格相對便宜，這些因素促成PA66成為汽、機車零件使用的理想選擇材料。PA66在汽車零件的主要應用在引擎室零件，耐高溫，耐油氣，耐水解。PA66透過玻璃纖維補強，具有良好的綜合機械強度性能。

聚醯胺(尼龍66),PA66(NY66)特性;

- 1.高鋼性、高衝擊強度（即使在低溫環境中）。
- 2.綜合機械強度優良。
- 3.高熱變形溫度。
- 4.化學抵抗性佳。
- 5.耐水解、耐油氣。
- 6.低表面摩擦，耐磨耗性佳。
- 7.相較於金屬材料重量，成品可減輕50%以上，製造成本可降低30%。

應用：輪圈、軸承、馬達外殼、汽車零件、齒輪、漁具、扣具、機車零件、工業眼鏡、運動鞋鞋底、散熱風扇葉片、進氣隔柵、水箱護蓋、機油濾清器、副水箱、引擎護熱蓋、汽缸頭蓋、進氣歧管、AEG部品等各種成形品。

材料物性表 Properties Data			低溫耐衝改性級 HIGH IMPACT MODIFIED GRADE					玻纖強化級 GLASS FIBRE REINFORCED GRADE					
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	P- 4108A 本色	P- 4110 本色	P- 4115 本色	SP-4115A 本色	P-4120 本色	G-1110 黑色	G-1133A 黑色	G-4135 本色	G-1140 黑色	G-1155 黑色	
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	670	550	480	570	450	1218	1825	1850	2075	2116	
伸長率 Elongatio	%		25	20	80	60	90	4	3.2	6	3	2.5	
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	1012	785	600	873	650	1430	2100	2735	2308	3135	
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		23805	19990	16000	17800	16500	40178	77898	86700	86890	124300	
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	17	65	110	120	120	10	14	20	11	17	
		-30°C	8	15	20	24	26	-	-	-	-	-	
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	18.6	D-648	75	60	55	52	50	185	246	248	250	260
		kg/cm ²											
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	80	78	75	73	74	-	-	-	-	-	
	Rockwell R	D-785	110	110	106	102	102	117	120	120	120	120	
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	1.8	1.8	1.8	2.0	2.4	0.8	0.5	0.5	0.4	0.3	
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.06	1.06	1.075	1.09	1.07	1.23	1.36	1.42	1.43	1.52	
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	-	-	-	-	-	10	33	35	40	55	
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	-	-	-	HB	HB	HB	HB	
	3.2mm												

射出成型條件 Injection Condition		
材料乾燥溫度 Drying Temp	100~110°C × 3 Hrs	110~130°C × 4 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	250°C~280°C	270°C~300°C
射出模具溫度 Mold Temp	60°C~80°C	90°C~120°C
射出成型壓力 Injection Pressure	600~1300kg/cm ²	800~1500kg/cm ²

*本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for se

尼龍66(PA66) 複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			玻纖低溫耐衝改性級 GLASS FIBRE IMPACT MODIFIED GRADE			防火級 FLAME RETARDANT GRADE		
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	PG-4110 本色	PG-4115 本色	PG-4130 本色	I1046 本色	I1016 黑色	
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	862	1020	1250	1440	1438	
伸長率 Elongatio	%		10	8	4	2	2	
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	1190	1260	1750	2130	2140	
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		24020	38500	60000	83900	83860	
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	14	16	20	14	14	
		-30°C	8	10	11	-	-	
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	18.6	D-648	205	208	215	245	245
		kg/cm ²						
硬度 Hardness	Rockwell R	D-785	116	117	118	118	118	
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	0.6	0.6	0.5	0.2	0.2	
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.13	1.19	1.3	1.5	1.51	
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	10	15	30	30	30	
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	V-0	V-0	
	3.2mm							

射出成型條件 Injection Condition		
材料乾燥溫度 Drying Temp	100~130°C × 3 Hrs	110~130°C × 4 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	270°C~300°C	280°C~300°C
射出模具溫度 Mold Temp	80°C~100°C	
射出成型壓力 Injection Pressure	800~1300kg/cm ²	

*本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of reference.

Polyamides6 (Nylons6) · PA6簡介：

PA6化學名稱聚己內醯胺，熔點220°C，熱分解溫度大於310°C，相對密度1.14，吸水率（23°C水中24小時）1.8%，具有優良的耐磨性和自潤滑性，機械强度高，耐熱性，電絕緣性能好，低溫性能優良能自熄，耐化學藥品性好，特別是耐油性優良。

聚醯胺(尼龍),PA6(NY6)特性;

- 1.卓越的拉伸強度和剛性。
- 2.出色的耐磨損性。
- 3.較高的熱變形溫度（荷重）。
- 4.優秀的耐化學品、溶劑性。
- 5.耐水解、耐油氣。
- 6.卓越的衝擊強度。
- 7.相較於金屬材料重量，成品可減輕50%以上，製造成本可降低30%。

應用：輪圈、軸承、馬達外殼、汽車零件、齒輪、漁具、扣具、機車零件、工業眼鏡、運動鞋鞋底、散熱風扇葉片、進氣隔柵、水箱護蓋、機油濾清器、副水箱、引擎護熱蓋、汽缸頭蓋、進氣歧管、AEG部品等各種成形品。

材料物性表 Properties Data			低溫耐衝改性級 HIGH IMPACT MODIFIED GRADE					玻纖強化級 GLASS FIBRE REINFORCED GRADE				
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	P-4010 本色	P-4015A 本色	P-4020 本色	P-4035 本色	P-1037A 黑色	G-4015 本色	G-4030 本色	G-4035 本色	G-4040 本色	G-4050 本色
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	578	490	540	405	400	1220	1450	1650	1585	2320
伸長率 Elongatio	%		70	140	98	280	>300	5	6	5	5	3
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	790	750	780	495	455	1820	2300	2450	2785	3250
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		20580	16500	19100	10500	9516	44620	798000	81700	89000	124000
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	60	106	105	NB	NB	12	17	18	27	25
		-30°C	15	18	20	NB	NB	-	-	-	-	-
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	18.6	55	55	53	50	50	205	210	210	215	248
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	74	74	70	67	66	-	-	-	85	86
	Rockwell R	D-785	109	109	107	95	95	117	119	119	119	120
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	1.6	1.6	1.8	2.0	2.2	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.08	1.07	1.06	1.04	1.02	1.22	1.36	1.39	1.43	1.56
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	-	-	-	-	-	15	30	35	40	50
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	-	-	-	HB	HB	HB	HB
	3.2mm		-	-	-	-	-	-	HB	HB	HB	HB

射出成型條件 Injection Condition		
材料乾燥溫度 Drying Temp	100~120°C x 3 Hrs	110~130°C x 4 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	230°C~260°C	250°C~280°C
射出模具溫度 Mold Temp	60°C~80°C	80°C~100°C
射出成型壓力 Injection Pressure	600~1100kg/cm ²	700~1300kg/cm ²

*本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of refere

* NB = NO BRAKE

尼龍6(PA6) 複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			玻纖低溫耐衝改性級 GLASS FIBRE IMPACT MODIFIED GRADE			防火級 FLAME RETARDANT GRADE	
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	PG-4015 本色	PG-4030 本色	PG-1050A 本色	N1046 本色	N1016 黑色
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	860	1200	1390	1170	1100
伸長率 Elongatio	%		5	4	7	3	3
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	1170	1550	1950	1560	1520
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		37700	56000	74000	55500	55490
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	25	20	18	30	25
		-30°C	18	15	8	-	-
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	18.6	190	200	215	235	235
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	77	80	82	83	83
	Rockwell R	D-785	114	-	-	118	118
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	0.5	0.4	0.3	0.2	0.2
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.12	1.25	1.38	1.51	1.52
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	15	30	50	30	30
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	V-0	V-0
	3.2mm		-	-	-	V-0	V-0

射出成型條件 Injection Condition		
材料乾燥溫度 Drying Temp	100~110°C x 3 Hrs	110~120°C x 4 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	240°C~280°C	250°C~290°C
射出模具溫度 Mold Temp	70°C~100°C	
射出成型壓力 Injection Pressure	600~1100kg/cm ²	

*本公司尚有許多規格。以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of reference.

華通材料股份有限公司

PC 聚碳酸酯樹脂 Polycarbonate ，熔液粘度高，須使用高壓、高溫成形。殘餘應力容易發生斷裂。由於硬度較高，易損傷模具。透明、強韌、低溫安定性優。耐候性、耐光性、耐衝擊性、耐熱性、耐Creep性佳。高低溫之機械性佳。

PC(聚碳酸酯) 特性;

- 1.高低溫環境下機械強度優。
- 2.高鋼高衝擊強度。
- 3.低溫環境下安定性佳。
- 4.透明、潛變抵抗佳。
- 5.尺寸穩定性優。
- 6.耐磨耗性差、粘度高不易生產。
- 7.易水解、抗化學性差、不耐油氣。

應用：電機電器開關、家電外殼、信號筒、電器外殼、電器部件、咖啡壺、計算機零件、電氣零件、防撞桿、分電盤、照相機本體、機具外殼、安全帽、潛水鏡、安全鏡片、電動工具外殼、精密機械零件、螺帽、齒輪、軸承 等各種成形品。

PC (Polycarbonate) 聚碳酸酯複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			高剛耐衝合金級 HIGH STIFF HIGH IMPACT ALLOY GRADE				玻纖強化級 GLASS FIBRE REINFORCED GRADE		
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	YT-4030R PC/ABS	YT-4031R PC/ABS	YT-4030R-85 PC/ABS	YT-2200-15 PC/ABS	YT-2500-10 PC+GF	YT-2500-20 PC+GF	YT-2500-30 PC+GF
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	520	583	580	605	830	1170	1360
伸長率 Elongatio	%		23	28	88	95	5	4	4
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	785	862	865	880	1235	1620	1830
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		22000	23150	24852	22300	36980	51712	71560
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	55	70	45	65	8	12.5	15
		-30°C	7	11	16	60	6	9.5	11
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	4.6	110	120	108	116	140	143	145
		kg/cm ²							
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	-	-	-	-	-	-	-
	Rockwell R	D-785	104	108	114	116	121	122	122
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	0.7	0.6	0.6	0.5	0.3	0.25	0.2
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.13	1.15	1.13	1.18	1.25	1.32	1.41
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	-	-	-	-	10	19.8	29.6
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	-	-	-	-
	3.2mm								

射出成型條件
Injection Condition

材料乾燥溫度 Drying Temp	90~110°C × 3 Hrs	100~120°C × 2 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	220°C~260°C	250°C~300°C
射出模具溫度 Mold Temp	60°C~80°C	90°C~120°C
射出成型壓力 Injection Pressure	800~1300kg/cm ²	1000~1600kg/cm ²

* 本公司尚有許多規格，以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of ref.

PC (Polycarbonate) 聚碳酸酯複合材料物性表

材料物性表 Properties Data			玻纖低溫耐衝改性級 GLASS FIBRE IMPACT MODIFIED GRADE			防火級 FLAME RETARDANT GRADE	
物理特性 Properties	單位	型號 ASTM	YT-4500 PC/PBT	YT-4500-20 PC/PBT	YT-4500-30 PC/PBT	YT-2100-10 PC	F2000 PC/ABS
抗張強度 Tensile	kg/cm ²	D-638	510	880	930	800	645
伸長率 Elongatio	%		115	3.5	2.8	3	82
抗折強度 Flexural Strength	kg/cm ²	D-790	850	1650	1680	1150	1020
抗折模數 Flexural Modulus	kg/cm ²		21200	55200	58100	35200	26220
衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched:1/8")	kg-cm/cm	RT	52	18	26	10	50
		-30°C	7	5	8	-	10
熱變形溫度 Heat Distortion Temperature	°C	18.6	112	118	120	140	90
		kg/cm ²					
硬度 Hardness	Shore D	D-2240	-	-	-	-	-
	Rockwell R	D-785	110	112	116	118	114
縮水率 Mold Shrinkage	%	D-955	0.7	0.3	0.2	0.4	0.5
比重 Specific Gravity	g/cm ³	D-792	1.21	1.25	1.32	1.28	1.18
灰份含量 Filler Content	%	D-2548	-	19.7	29.92	10	-
耐燃性 Flammability	1.6mm	UL-94	-	-	-	V-0	V-0
	3.2mm						

射出成型條件
Injection Condition

材料乾燥溫度 Drying Temp	90~110°C × 3 Hrs	80~100°C × 4 Hrs
材料成型溫度 Cylinder Temp	240°C~280°C	250°C~290°C
射出模具溫度 Mold Temp	60°C~80°C	
射出成型壓力 Injection Pressure	700~1200kg/cm ²	

* 本公司尚有許多規格，以上數據僅供選擇用品之參考。

* The company there are many specifications. The above data is only for select items of reference.

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯 (Polycarbonate) 和聚丙烯腈 (ABS) 合金而成的熱可塑性塑膠，結合了兩種材料的優異特性，ABS材料的成型性和PC的機械強度、衝擊強度和耐溫、抗紫外線 (UV) 等性質。

PC/ABS是一種通過混煉後合成的改性工程塑料。這種改性塑膠比單純的PC和ABS性能更好，抗衝擊性提高，耐熱性提高，硬度提高等等。

PC/ABS特性;

- 1.化學穩定性佳、電性特性優。
- 2.機械性能卓越平衡。
- 3.與有機玻璃的熔接性良好,可雙色塑件。
- 4.高耐衝、高耐熱、環保阻燃、增強。
- 5.低溫高衝擊強度佳。
- 6.紫外線穩定性佳。
- 7.較高的熱變形溫度 (80 ~ 125°C) 。
- 8.色彩範圍廣泛。
- 9.良好的電鍍性，鍍鉻噴漆處理。
- 10.較低密度(1.05-1.20間)。

應用:汽車內部零件、3C產品外殼及外框、商務機器零件及外殼、通信器材、鋰電池外殼、家電用品、照明設備、安全帽 等各種成形品。

PC/PBT合膠是PC（聚碳酸酯）和PBT合金材料。聚碳酸酯具有抗衝擊性能、韌性和耐熱性能，PBT則提供抗化學性。結晶PBT通常對濕度敏感，但因在混合物中有PC而得到改善。PC/PBT適用於需要抗衝擊和抗化學作用以及低溫衝擊。

使用PC/PBT製成的零部件一般肉厚要較厚，因為這種材料流動性較低，不適合採用薄壁設計。PC/PBT的收縮率取決於PBT的相對含量，所以這種材料的加工比較獨特。

PC/PBT特性;

- 1.高韌性（即使在低溫環境中）。
- 2.良好的耐化學品性能。
- 3.不易發生應力開裂。
- 4.良好的塗覆性能。
- 5.低吸濕率。
- 6.高耐熱。

應用:汽車防撞杆、汽車車側嵌條、農具車車頭蓋、卡車車頭防撞桿、手工具機外殼、灌溉設備、電氣工程/電子照明零件、運動器材、安全帽、佈線接頭等各種成形品。另配合PC/PET合金系列等各種注塑成形品。

引擎室內部件Under the hood parts

Air intake manifold
進氣歧管



HYLOLOGYSTAR_G-1135A · PA66+35%
玻纖增強，高耐熱、耐老化強化級。
PA66+35% glass-fiber reinforced, heat
and aging resistance

HYLOLOGYSTAR_G-1035A · PA6+35%玻
纖增強，高耐熱、耐老化強化級。
PA6+35% glass-fiber reinforced, heat
and aging resistance

HYLOLOGYSTAR_G-1130A-J · PA 66+30
%玻璃纖維，高耐熱、耐老化、耐水解
性強化級。

PA6+30% glass-fiber reinforced, heat,
aging, hydrolysis resistance

Engine front cover
發動機前蓋



HYLOLOGYSTAR_G-1130A · PA66+30%
玻璃纖維，高耐熱耐老化強化級。
PA66+30% glass-fiber reinforced, heat
and aging resistance

HYLOLOGYSTAR_M-1125 · PA66+25%礦
物，高耐熱耐老化，低翹曲強化級。
PA66+25% mineral-fiber, heat, aging
resistance and low warpage.

REENI_GM-1030 · PA6+20%礦物/玻璃
纖維10%，高耐熱耐老化強化級。

PA6+20% mineral/Glass-fiber, heat and
aging resistance.

Fan shroud 風扇罩



REENI_G-1033 · PA 6+33%的玻璃纖維
增強，熱穩定強化級。

PA6+33% glass-fiber reinforced, stable
heat resistance.

HYLOLOGY_YT-7720R · PP+20%玻璃纖
維增強，抗衝擊改性，表面優化強化級。

PP+20% glass-fiber reinforced, impact

引擎室內部件Under the hood parts

Fans air 球形風扇



REENI_G-4140 · PA66+40%玻璃纖維，高鋼性、耐老化強化級性。

PA66+40% glass-fiber, High rigidity, aging resistance reinforced

HYLOLOGY_YT-7710R-01 · PP+10%玻璃纖維增強，高鋼抗衝擊改性，表面優化強化級。

PP+10% glass-fiber reinforced, high rigidity, impact resistance and surface reinforced.

Cooling fan 散熱風扇



REENI_G-1125 · PA66+25%玻璃纖維，高耐熱、耐老化強化級。

PA66+25% glass-fiber, heat and aging resistance.

HYLOLOGY_YT-7730R · PP+30%玻璃纖維增強，抗衝擊改性，表面優化強化級。

PP+30% glass-fiber reinforced, impact resistance and surface reinforced.

bumper 防護桿



REENI_GM-1040A-4 · PA6/66+40%玻璃纖維增強，高抗衝擊改性，表面優化強化級

PA6/66+40% glass-fiber reinforced, impact resistance and surface reinforced

HYLOLOGY_YT-7620R · PP+20%礦物纖維增強，抗刮衝擊改性，強化級。

PP+20% mineral-fiber reinforced, scratch resistance reinforced.

Water chamber 冷卻水箱 上下水室



REENI_G-1130A-J · PA 66+30%玻璃纖維高耐熱、耐老化、耐水解性、高抗扭力，表面優化強化級。

PA66+30% glass-fiber, heat resistance, aging resistance, hydrolysis resistance, torsion resistance and surface reinforced

Bicycle 自行車

Brake 自行車剎車把手



REENI_G-4240 · PA66+40%玻璃纖維，高流動性、高鋼性，表面優化強化級。
PA66+40% glass-fiber, high flowing, rigidity and surface reinforced.

Seat 自行車座墊



REENI_PG-1020 · PA6+20%玻璃纖維，精湛的低溫抗衝擊性。
PA6+20% glass-fiber, excellent impact resistance in low temperature

Sports sole 越野鞋底



REENI_PG-4115A · PA66/填充，精湛的低溫抗衝擊性。
PA66/filling, excellent impact resistance in low temperature

Snowboard 單板滑雪

Bindings 綁定



REENI_P-4115A · 尼龍66低溫高抗衝擊改性。
PA66 impact resistance in low temperature

Fixing element 障礙滑雪桿固定元件



REENI_P-4110A · 尼龍66低溫高抗衝擊改性
PA66 impact resistance in low temperature

Snowshoes 雪鞋



REENI_P-4120A · 尼龍66低溫高抗衝擊改性。
PA66 impact resistance in low temperature

Motorcycle 機車

Rear armrest 後扶手



REENI_G-4030, PA6+30%玻璃纖維, 高流動性、高光澤。

PA6+30% glass-fiber, high flowing and high gloss.

Box 置物箱



HYLOLOGY_YT-7720R, PP+20%玻璃纖維增強, 抗衝擊改性, 表面優化強化級。

PP+20% glass-fiber reinforced, impact resistance and surface reinforced

HYLOLOGY_YT-7720R, PP+10%玻璃纖維增強, 抗衝擊改性, 表面優化強化級。

PP+10% glass-fiber reinforced, impact resistance and surface reinforced.

Heat-cover 護熱蓋板



REENI_G-1030, PA6+30%玻璃纖維, 高耐熱、耐老化。

PA6+30% glass-fiber, heat and aging resistance.

other products 其他產品

Helmet 運動安全帽



HYLOLOGY_YT-4031R, PC/ABS低溫高抗衝擊改性。

PC/ABS impact resistance in low temperature.

Goggles 工業眼鏡



REENI_P-4120A, 尼龍66低溫高鋼性高抗衝擊改性。

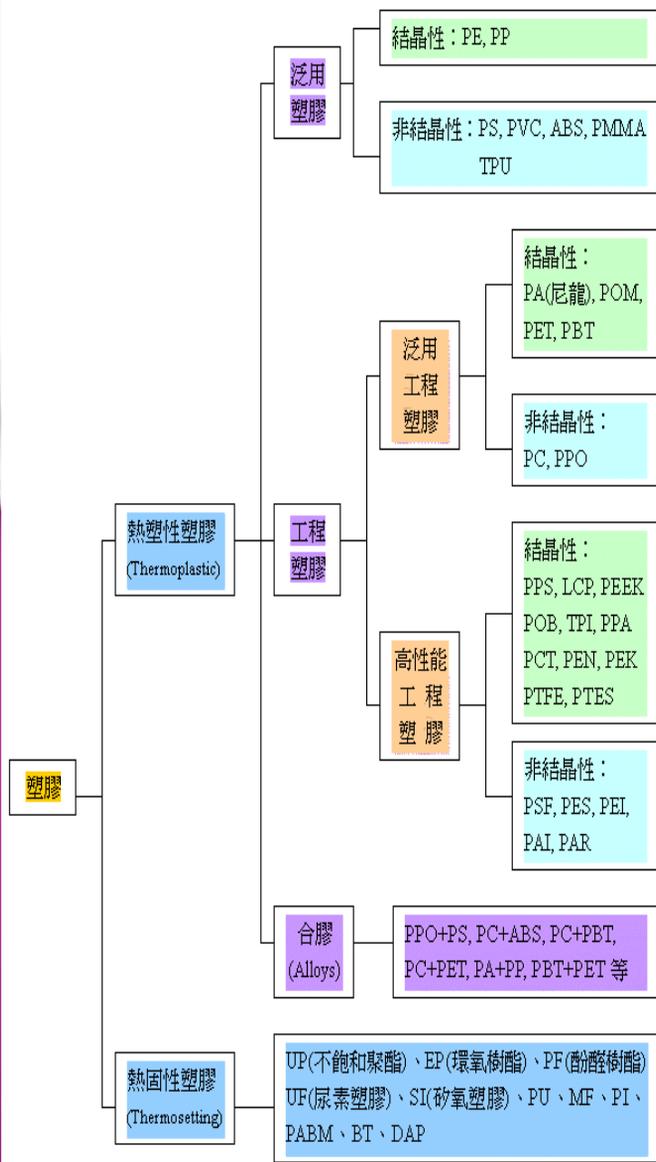
PA66 high rigidity and impact resistance in low temperature

AEG 電動槍



REENI_GM-1040A-4, PA6/66+40%玻璃纖維增強, 高抗衝擊改性, 可曲印, 表面優化強化級。

PA6/66+40% glass-fiber reinforced, impact resistance, printability and surface reinforced.



華通材料股份有限公司 HYLOLOGY PLASTIC CO.,LTD

地址/ 台灣台中市北區文心路四段200號6F-3
工廠/ 桃園市觀音區忠愛路二段198-45號
TEL : 886 - 4-22919828
FAX : 886 - 4-22912018
E- mail : hylology.198@gmail.com

本公司主要生產銷售產品概分；

- PP 複合材料系列
- NYLON 複合材料系列
- ABS 複合材料系列
- PC 複合材料系列
- PC/ABS 合膠材料系列
- PC/PBT 合膠材料系列

六大系列產品；也可配合客戶指定相關規格之複合、補強、改質、防火等材料。